

— LETTERPRESS

TECHNISCHE RICHTLINIEN

BOGENFORMATE

min. 10,5 x 14,8 cm; max. 32,0 x 46,0 cm

VEREDELUNGSFORMATE

max. 28,0 x 40,0 cm

GREIFERRAND/FABRIKATIONSRAND

Druckbeginn bei 15 mm, übrige Ränder umlaufend 10 mm

DATENANLIEFERUNG

- Druckdaten benötigen wir im PDF-Format
- Schnittmarken zur eindeutigen Kennzeichnung des Endformats
- Sofern sich grafische Elemente im Anschnittbereich befinden, bitte 3 mm Beschnitt anlegen

— MOTIVE UND STRICHSTÄRKEN

Nicht zu flächendeckende Elemente oder dicht gestaltete Grafiken platzieren. Das Papier wird sonst an entsprechenden Stellen aufgrund des ausgeübten Drucks wellig und die Farbfläche wolkig.

Motiv- und Materialabhängig können Linien ab 0,25 Punkt angelegt werden. Bei »negativen« Linien (Fläche mit papierweißer Linie) sollten es mindestens 0,5 Punkt sein.

Pixelgrafiken müssen als Bitmap in 1.200 ppi verwendet werden.

Aussparende (papierweiße) Elemente innerhalb von druckenden, flächigen Elementen können mit entsprechendem Druck und weichem Papier sehr schön erhaben aus der vertieften Fläche herausgehoben werden. Zu beachten ist die nicht unbedingt gleichmäßige Farbverteilung (Wolkigkeit) der Fläche und das damit verbundene Durchscheinen des Papiertons.

— TYPOGRAFIE

- Schriften müssen in Pfade konvertiert sein
- Schriftgröße sollte nicht kleiner als 8 Pt sein
- Schrift in kleinen Graden nicht zusätzlich fett setzen, da die Punzen sonst zulaufen
- eine höhere Spationierung der Schrift optimiert das Druckergebnis

— FARBGEBUNG

- Farben aus dem Pantone Uncoated bzw. HKS N-Farbfächer
- Volltonfarben mit korrekter Farbbezeichnung versehen
- Tonwerte in 100% anlegen, keine Halbtöne und Verläufe
- helle Farben sorgen für eine charmantere Prägewirkung, da hier Licht und Schattenwurf ihren Teil beitragen
- auch die reine Tiefprägung ausgewählter Elemente ist möglich

WERKZEUGERSTELLUNG

ca. 2 Tage, LEISSING übernimmt keine Garantie für die Haltbarkeit der Werkzeuge.

PAPIER UND KARTON

Bestens geeignet sind Naturpapiere mit hohem Volumen. Baumwoll- oder hadernhaltige Papiere liefern mit ihren weichen Fasern optimale Prägeergebnisse. Je höher das Gewicht des Papiers, desto tiefer die Prägung.

Für farbige – grundsätzlich für nicht-weiße Papiere – gilt es zu beachten, dass hellere Farben dunkler, „schmutziger“ wirken.

Beidseitiger Letterpress ist erst ab 600g/m² denkbar. Natürlich kann einseitig produziert und im Anschluss kaschiert werden.

AUSSCHUSSVORBEHALT

- technisch bedingter Ausschuss ca. 2 – 5%
- mind. 15 Einrichtebogen pro Arbeitsdurchgang

ERGÄNZENDE HINWEISE

Informationen, die wir zur Angebotserstellung benötigen: Titel, Bogengröße/ -menge, Grammatik, Nutzenanzahl/ -größe, gewünschte Sonderfarbe(n), Fracht

Gerne können Sie sich jederzeit an uns wenden:

LEISSING Druckveredelung GmbH
Otto-Hahn-Straße 14 · 76829 Landau
Fon 0 63 41 - 9 42 49-0 · Fax 0 63 41 - 9 42 49-49
info@ldv.de · www.ldv.de